

# Verdichter Typ PPM/V/400/120

## Hauptmerkmale

- mobile Verdichtereinheit
- zwei Verdichterstufen
- Druckbereich bis 400 bar
- Flaschenvordruck 200 oder 300 bar
- Druckregler am Ausgang



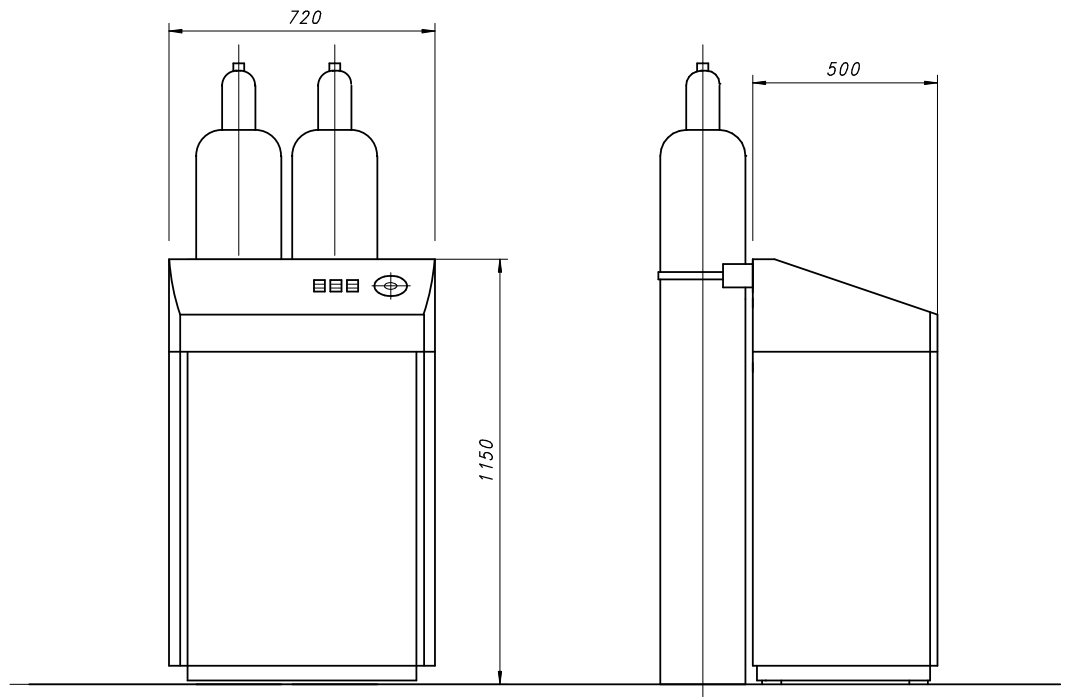
## Funktion:

Die PPM-Verdichter arbeiten nach dem Druckübersetzungsprinzip. Die vorhandene Betriebsdruckluft wird zur Verdichtung des Stickstoffes genutzt. Dieses Prinzip nutzt den vorhandenen N<sub>2</sub>-Vordruck energetisch voll aus. Die fahrbare Station verdichtet Stickstoff aus Flaschen unabhängig vom Flaschendruck auf max. 400 bar. Hierbei kann eine Leistung von ca. 120 lN/min gewährleistet werden. Fällt der Vordruck unter 20 bar, muss die Flasche ausgetauscht werden. Die Produktion wird durch den Flaschenwechsel nicht beeinträchtigt, da das Speichervolumen von 5 l die notwendige Versorgung aufrecht hält. Der Verdichter kann mit einem Vordruck von max. 300 bar problemlos beaufschlagt werden.

Bei einer Stickstoffversorgung über Flüssiggastank oder Generator muss ein Vordruck von mindestens 20 - 25 bar vorhanden sein.

## Technische Daten

N <sub>2</sub> Flaschenvordruck :	min. 20 - 25 bar max. 300 bar
N <sub>2</sub> Tankvordruck :	min. 20 - 25 bar
Betriebsdruck:	max. 400 bar
Druckluftantrieb:	min. 5 bar 1/2" Anschlußstülle
Verdichter:	2 Stufen
N <sub>2</sub> - Eingang:	1 St. M16 x 1,5
N <sub>2</sub> - Ausgang:	4 St. M16 x 1,5
Abmasse:	siehe Seite 2.
Gewicht:	225 kg
Farbgebung:	PPM Design



Ein- und Ausgänge im Sockelbereich

