

**Rohre für Einspritzleitungen:**

Qualität und Ausführungen

Die Oberflächenbeschaffenheit folgt ISO 8535-1

**Kennung R**

Höchstens 5 Fehler über 0,05 mm bis maximal 0,08 mm bei 100facher Vergrößerung

**Kennung Q**

Einsatz besonderer Fertigungsverfahren: Höchstens 5 Fehler über 0,02 mm bis maximal 0,05 mm bei 100facher Vergrößerung

**Kennung P**

Einsatz besonderer Fertigungsverfahren:

Alle Fehler unter 0,02 mm Tiefe bei 200facher Vergrößerung

**Toleranzen:**

- AD bis 8,0 mm: AD / ID  $\pm$  0,05 mm
- AD über 8,0 mm: AD / ID  $\pm$  0,08 mm
- Wand  $\pm$  7,50%

Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 3.1.B oder wahlweise auf Wunsch Abnahmeprüfzeugnis durch neutrale Sachverständige nach DIN EN 10204 3.1.C. (beide Zeugnisse sind kein Standard)

Kennzeichnung nach Vereinbarung. Verpackung nach Vereinbarung (z.B. Verschluß durch Kunststoffstopfen, gebündelt, in Kisten etc.)

Weitere Anforderungen auf Anfrage